



Información de Ensamblaje del motor GX35

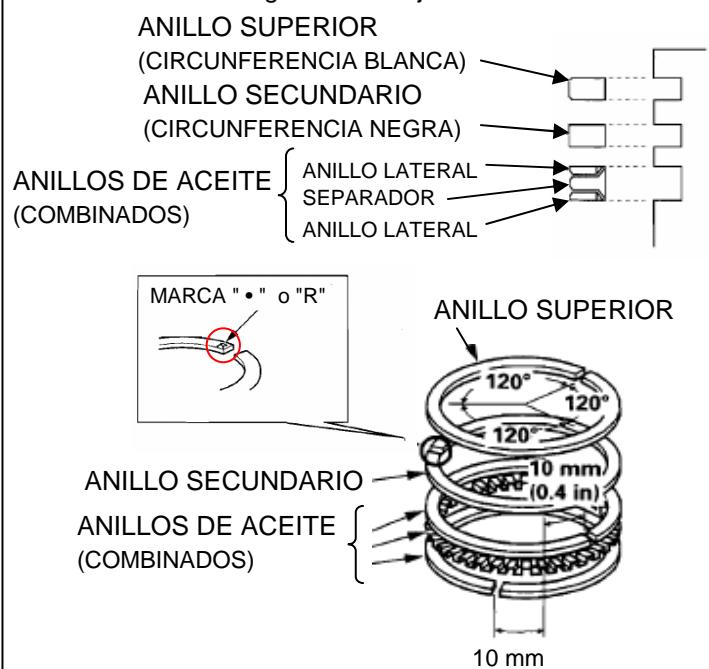
HONDA

CIGÜEÑAL/PISTON

ANILLO DE PISTON

REENSAMBLAJE:

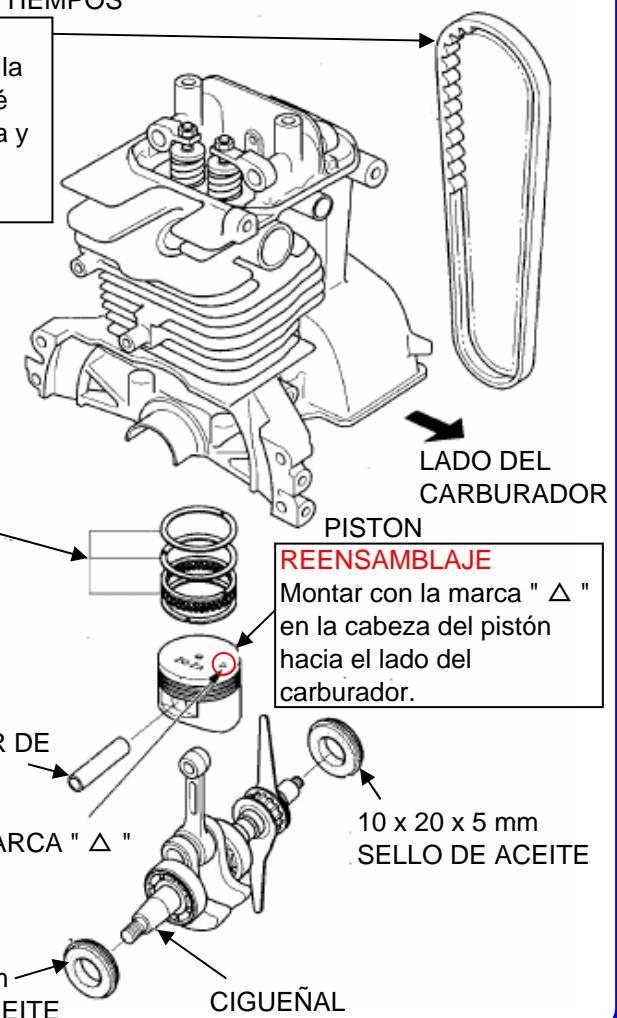
- Instale el segundo anillo con la marca "•" o "R" hacia arriba.
- No intercambie el anillo superior con el secundario.
- Luego de montar, verifique que los anillos se muevan libremente.
- Intercala los extremos de los anillos a 120° cada uno, No los alinee con el pasador del pistón.
- Separé los extremos al menos 10 mm. Cubrir el anillo de aceite con aceite luego del montaje.



CORREA DE TIEMPOS

MONTAJE:

- Verifique que la correa no esté gastada o rota y no la doble ni tuerza.



CARTER INFERIOR

4 x 8 mm TORNILLO (2)

REENSAMBLAJE:

- Limpie las roscas y aplique sellador líquido (Loctite® 648) a las roscas.

PLACA DE SALIDA DE ACEITE DE LA VALVULA

INSTALACION:

- Instale la válvula alineando el bisel con los salientes.

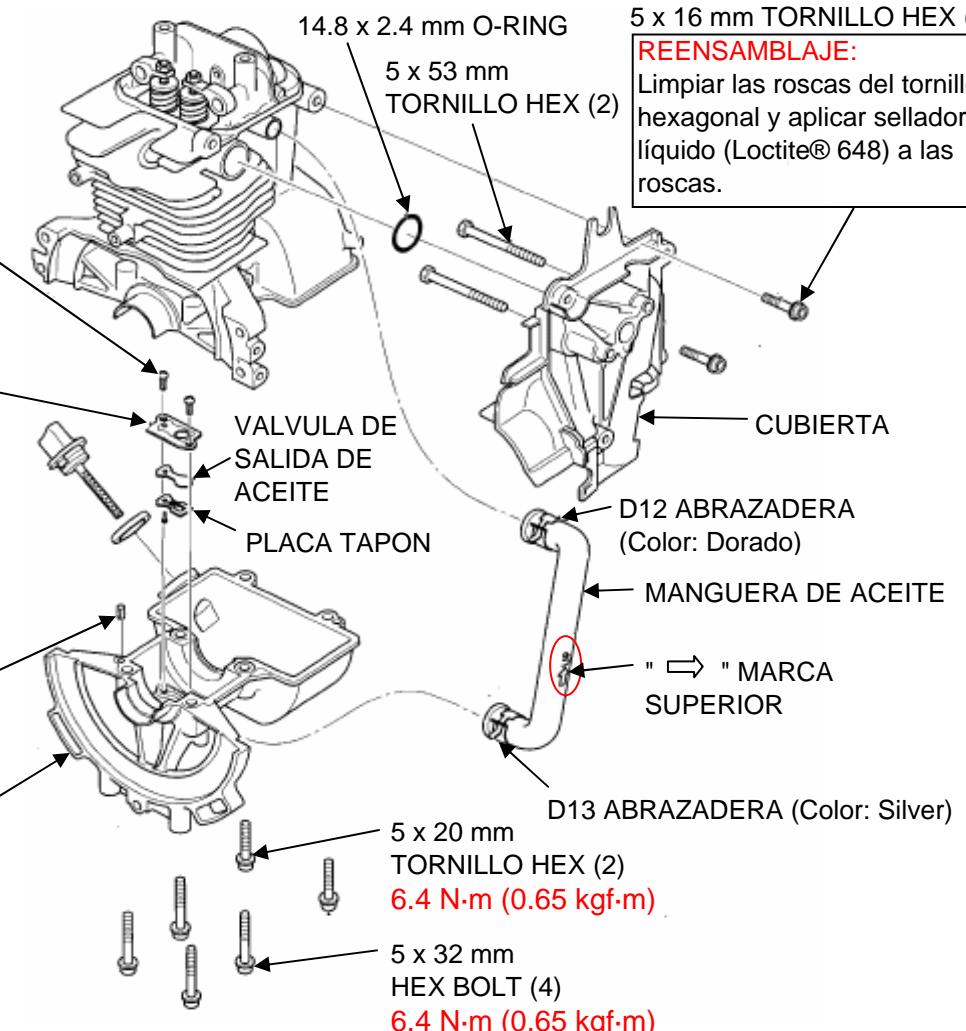


4 x 10 mm PASADOR

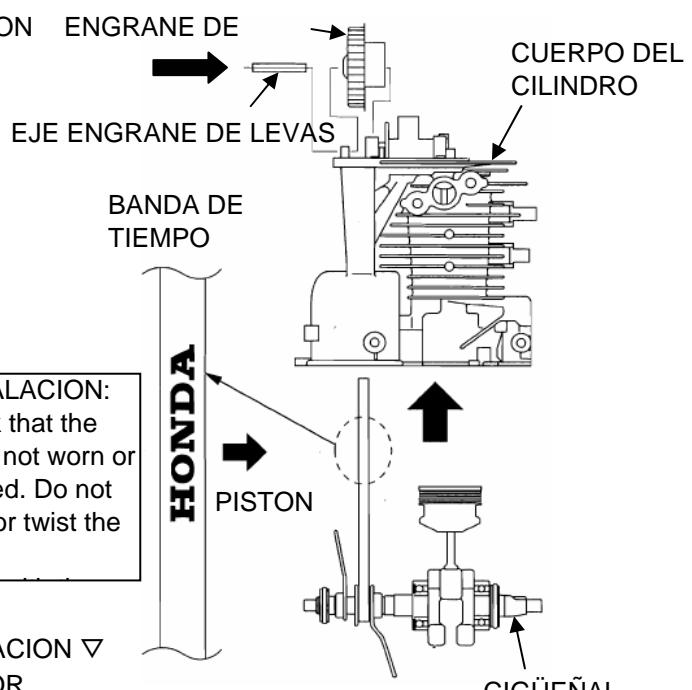
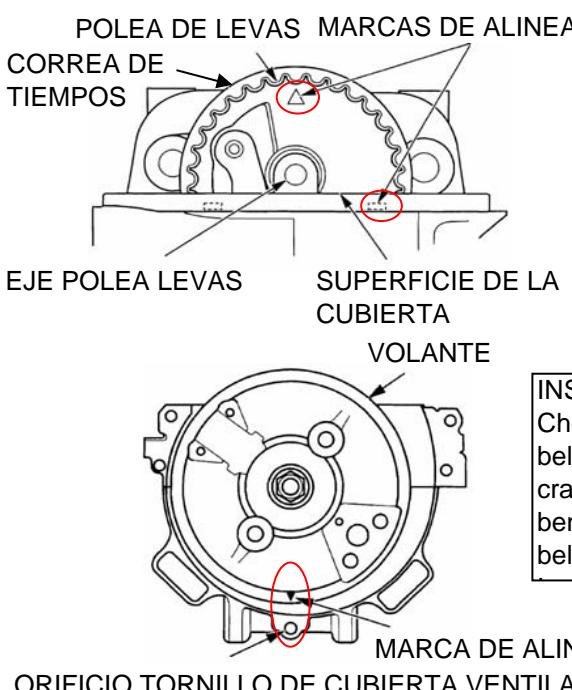
CARTER INFERIOR

REENSAMBLAJE:

- Limpiar el interior del carter y eliminar cualquier material extraño antes de armar.

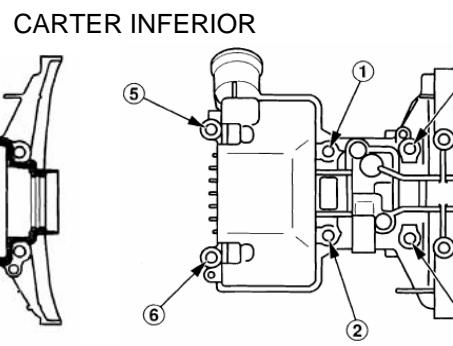


POLEA DE LEVAS/CIGÜEÑAL



INSTALACION:
Check that the belt is not worn or cracked. Do not bend or twist the belt.

CARTER INFERIOR/CUERPO DEL CILINDRO/VALVULAS



AREA DE APLICACION DE EMPAQUE LIQUIDO
(Hondabond 4, ThreeBond® #1216, 1216E o equivalente)

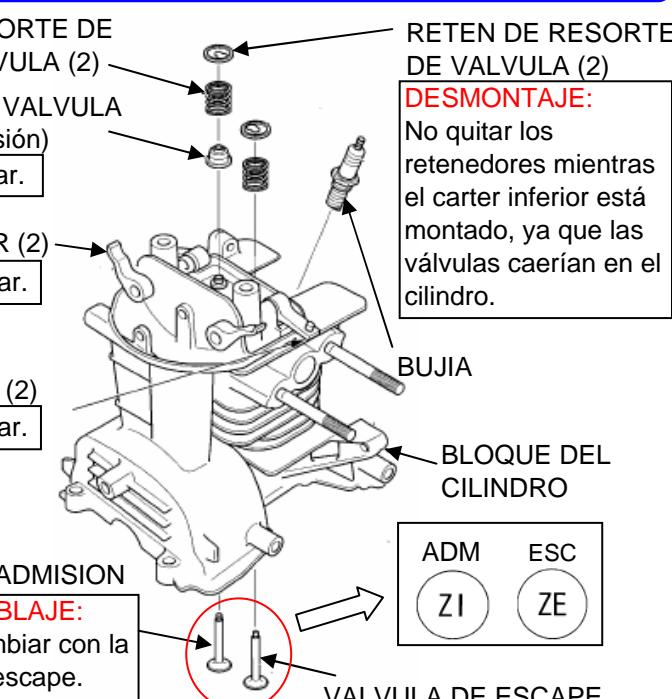
Armar en no mas de 3 minutos luego de aplicar la empacadura líquida.

Apretar a mano dos 5 x 20 mm y cuatro 5 x 30 mm tornillos hex y luego apretar en el orden indicado.

TORQUE: 6.4 N·m (0.65 kgf·m)

VALVULA ADMISION

REENSAMBLAJE:
No intercambiar con la válvula de escape.



DESMONTAJE:
No quitar los retenedores mientras el carter inferior está montado, ya que las válvulas caerían en el cilindro.