



# Información de Ensamblaje del motor GX25

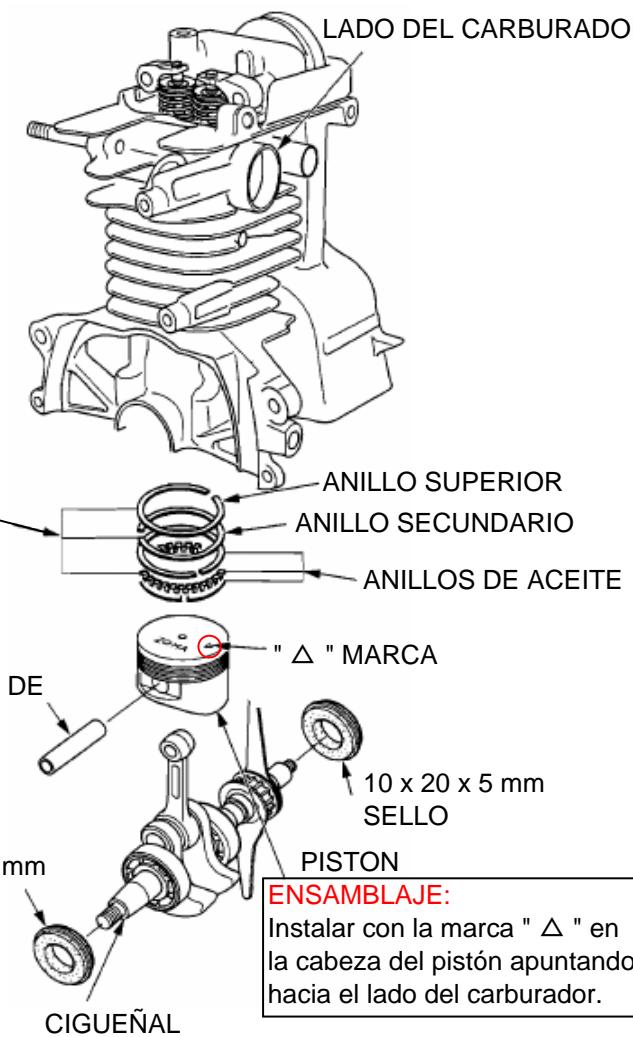
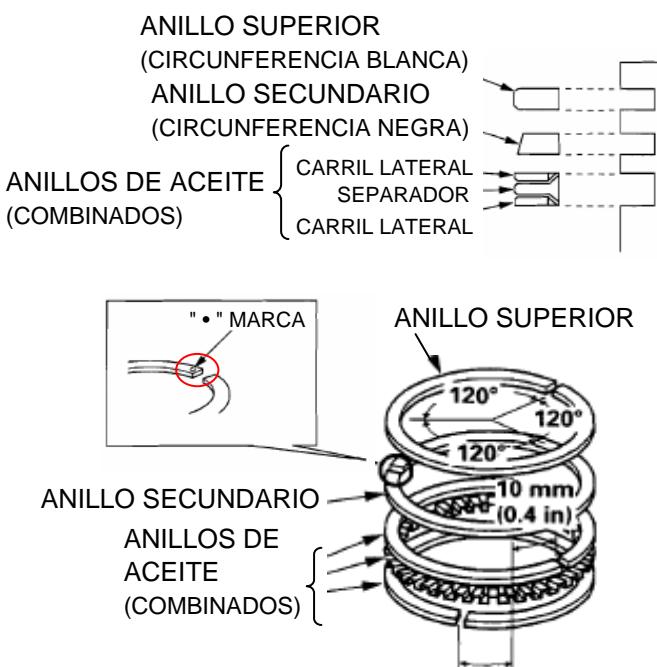
HONDA

## CIGÜEÑAL/PISTON

### ANILLO DE PISTON

#### ENSAMBLAJE:

- Instalar el anillo secundario con la marca "•" hacia arriba.
- No intercambiar el anillo superior con el secundario.
- Luego de ensamblar, verificar que halla movimiento suave de los anillos de pistón.
- Intercalar las ranuras del extremo delos anillos a  $120^\circ$ , No alinearlas con el pasador del pistón.
- Separar los extremos del carril lateral al menos 10 mm. Cubrir el anillo con aceite luego del ensamblaje.



**ENSAMBLAJE:**  
Instalar con la marca "△" en la cabeza del pistón apuntando hacia el lado del carburador.

## CARTER INFERIOR

### 4 x 8 mm TORNILLO (2)

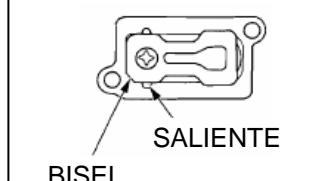
#### REENSAMBLAJE:

Limpiar las roscas y aplicar sellador liquido (Loctite® 648 o Hondalock 2) a las roscas.

### PLACA DE SALIDA DE ACEITE DE LA VALVULA

#### INSTALACION:

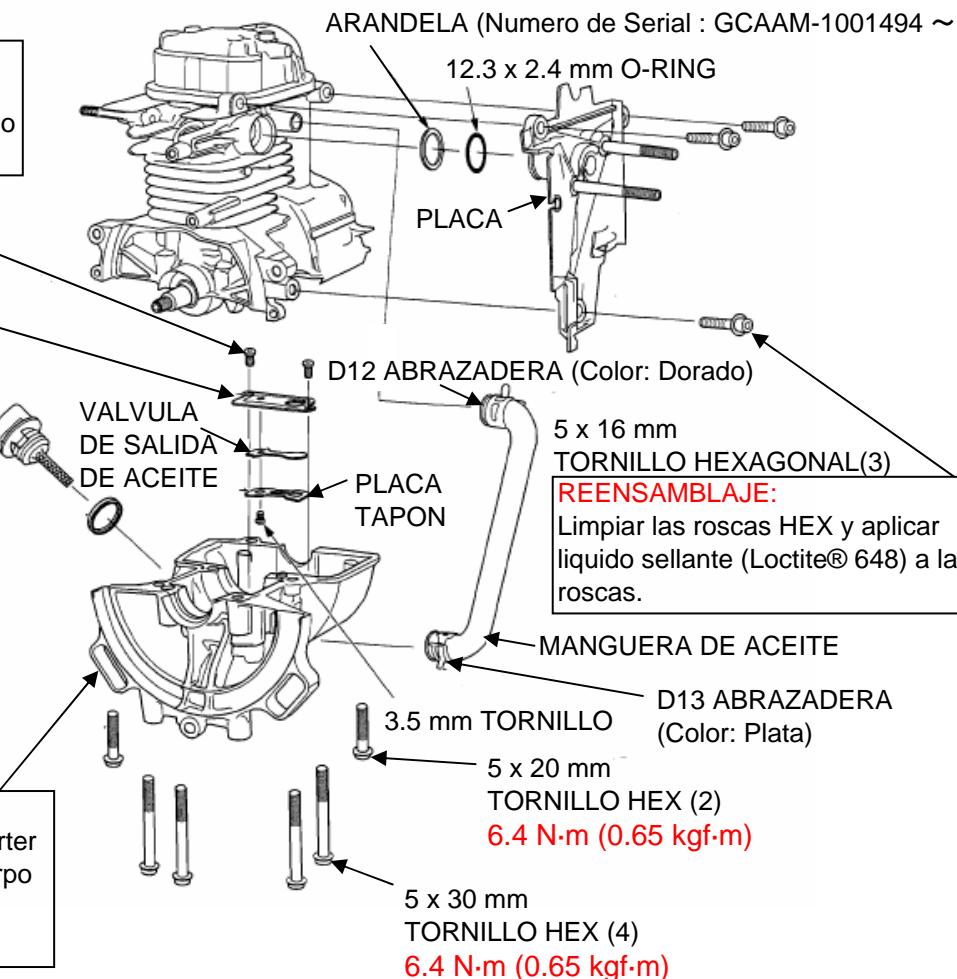
Instalar la válvula alineando los biseles y los salientes.



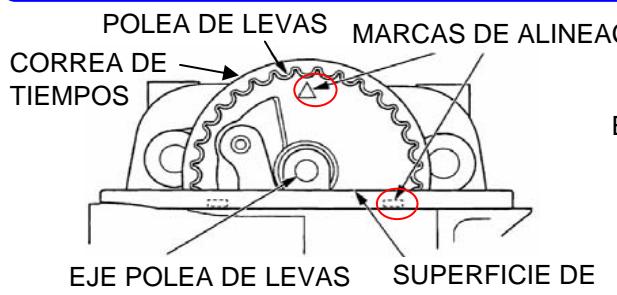
### CARTER INFERIOR

#### REENSAMBLAJE:

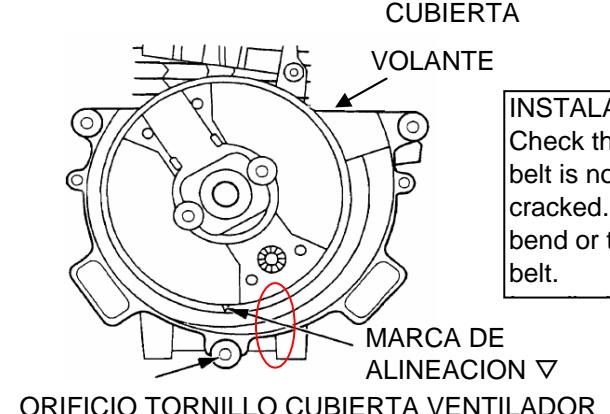
Limpiar el interior del carter y eliminar cualquier cuerpo extraño antes de re-ensamblar.



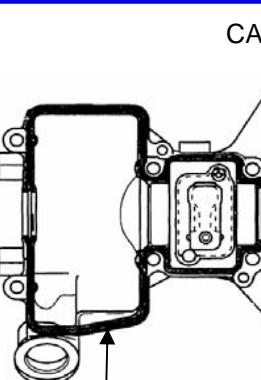
## POLEA DE LEVAS/CIGÜEÑAL



**INSTALACION:**  
Check that the belt is not worn or cracked. Do not bend or twist the belt.

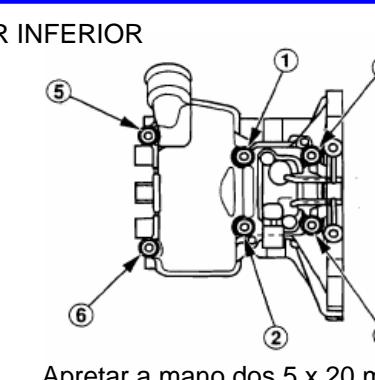


## CARTER INFERIOR/CUERPO DEL CILINDRO/VALVULAS



**AREA DE APLICACIÓN DE EMPAQUE LIQUIDO**  
(Honda bond 4, ThreeBond® #1216, 1216E o equivalente)

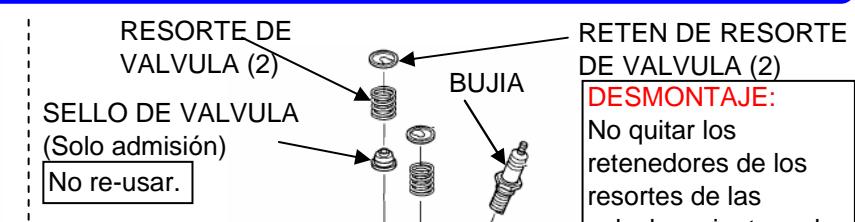
Armar en no mas de 3 minutos luego de aplicar la empacadura líquida.



Apretar a mano dos 5 x 20 mm y cuatro 5 x 30 mm tornillos hex y luego apretar en el orden indicado.

**TORQUE:** 6.4 N·m (0.65 kgf·m)

Esperar aproximadamente 60 minutos despues de armar antes de llenar con aceite y arrancar el motor.



**SELLO DE VALVULA (Solo admisión)**  
No re-usar.

**ELEVADOR (2)**  
No desarmar.

**BALANCIN (2)**  
No desarmar.

**VALVULA DE ADMISION**

**REENSAMBLAJE:**  
No intercambiar con la válvula de escape.



**RESORTE DE VALVULA (2)**  
RETEN DE RESORTE DE VALVULA (2)  
**DESMONTAJE:**  
No quitar los retenedores de los resortes de las valvulas mientras el carter inferior esta montado, ya que las valvulas caerian dentro del cilindro.

