



Información de Ensamblaje del motor GX120T1/GX160T1/GX200T

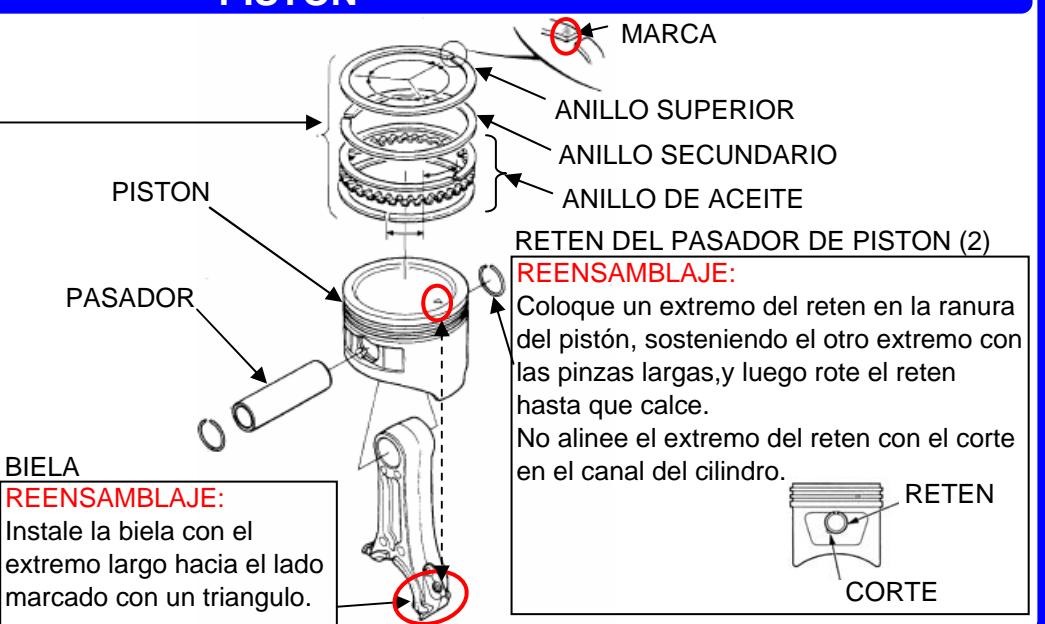
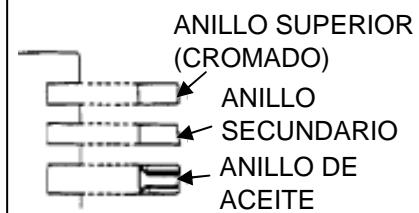
HONDA

PISTON

ANILLO DE PISTON

REENSAMBLAJE:

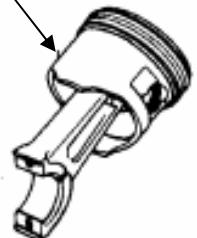
- Instale los anillos con la marca hacia arriba.
- No intercambie el anillo superior con el secundario.
- Luego de montar, verifique que los anillos se muevan libremente.
- Intercale los extremos de los anillos a 120° cada uno. No los alinee con el pasador del pistón.



CUBIERTA DEL CARTER/CIGUEÑAL/PISTON

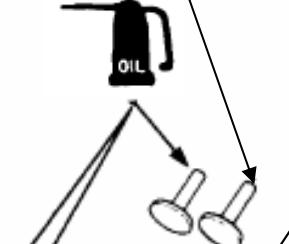
PISTON

REENSAMBLAJE:
Instale con la marca triangular hacia el orificio de la varilla empujadora.



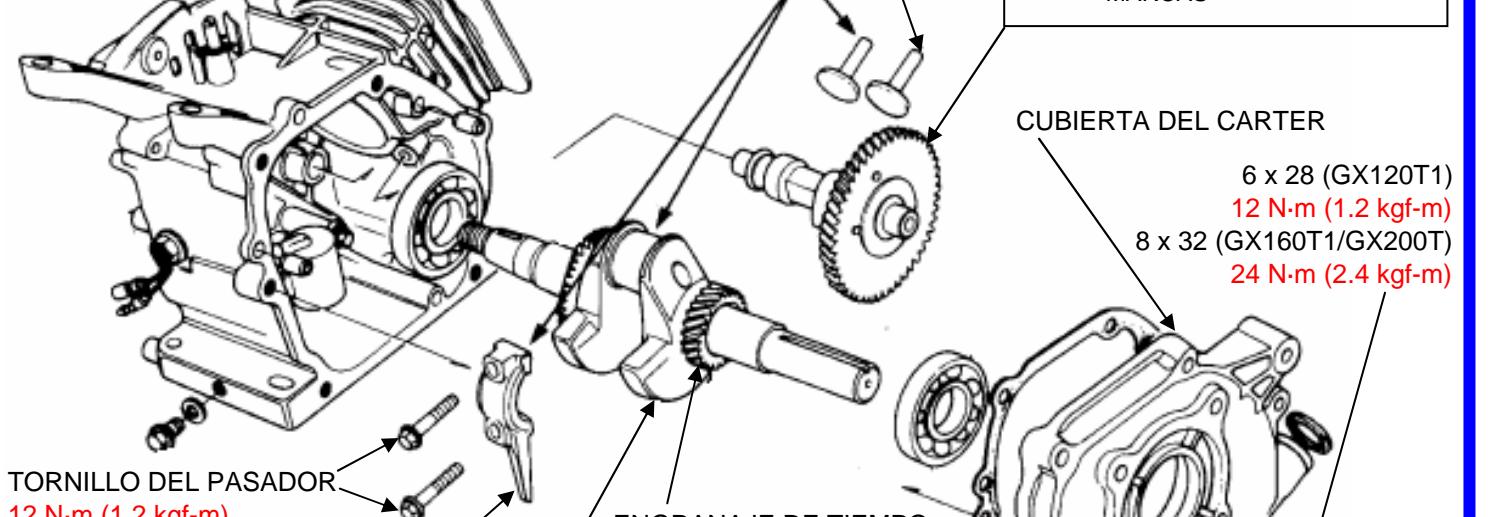
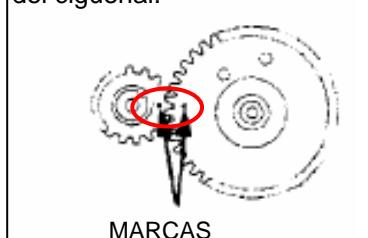
ELEVADOR

REENSAMBLAJE:
Instale los elevadores justo antes de instalar el árbol de levas.



ARBOL DE LEVAS

REENSAMBLAJE:
Manteniendo fijo el cigüeñal, alinear la marca de tiempo del engranaje de las levas con la marca del engranaje del cigüeñal.



12 N·m (1.2 kgf·m)

TAPA DEL PASADOR

REENSAMBLAJE:
Montar con el goteador de aceite hacia el arbol de levas y las lineas de la tapa y el pasador alineadas.

CIGUEÑAL

REENSAMBLAJE:
Presione hasta que el rodamiento toque el cárter. Cuide de no dañar el sello.

CABEZA DEL CILINDRO/VALVULAS (GX120T1/GX160T1)

REten

DESMONTAJE:

Presione hacia abajo y deslice al retén hacia un lado, de forma que las guías pasen a través del orificio lateral del retén.

REENSAMBLAJE:

El retén de la válvula de escape tiene una depresión en el centro para poder calzar el rotador de la válvula.

PRECAUCION:

No retire los retenes del resorte mientras la cabeza del cilindro esté montada, ya que las válvulas podrían caer dentro del cilindro.

VALVULA DE ESCAPE

REENSAMBLAJE:
Antes de montar, elimine los depósitos de carbón e inspeccione la válvula.

CABEZA DEL CILINDRO

ROTADOR DE VALVULA (Solo escape)

PRECAUCION:

Si el rotador de válvulas no está instalado, la válvula de escape podría caer dentro del cilindro al arrancar el motor.



REENSAMBLAJE:

Chequee ambos extremos a ver si hay desgaste y verifique que la varilla sea recta. Asegurese de que los extremos de la varilla estén firmemente apoyados en los elevadores.

TORNILLO PIVOTE (2)

VALVULA DE ADMISION

REENSAMBLAJE:
No intercambiar con la válvula de escape.

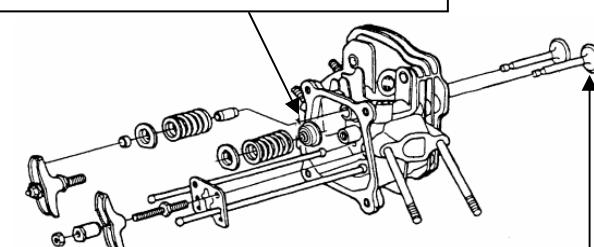
DIAMETRO DE LA CABEZA DEL CILINDRO
GX120T1: ADM: 22 mm
ESC: 19 mm
GX160T1: ADM: 25 mm
ESC: 24 mm

CAMARA/VALVULAS (GX200T)

(Ver la información arriba)

SELLO DE VALVULA (Solo admisión)

Reemplazar por una nueva al montar.



VALVULA DE ADMISION

REENSAMBLAJE:

- No intercambie con la válvula de escape.
- Diámetro de la cabeza de la válvula: Admisión: 25 mm
Escape: 24 mm
- Cuide de no dañar el sello-guía al momento de montar.

CUERPO DEL CILINDRO

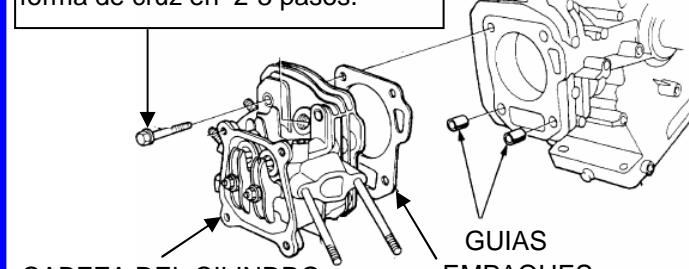
8 x 55 (4) (GX120T1)

8 x 60 (4) (GX160T1/GX200T)

24 N·m (2.4 kgf·m)

RETIRAR/MONTAJE:

Aflojar y apretar los tornillos en forma de cruz en 2-3 pasos.



RETIRO/INSTALACION:

- Antes de montar, elimine cualquier residuo de carbón de la cámara de combustión y chequee los asientos de las válvulas.
- Mida la compresión del cilindro después de armar.