



# Información de Ensamblaje del motor GX120T1/GX160T1/GX200T

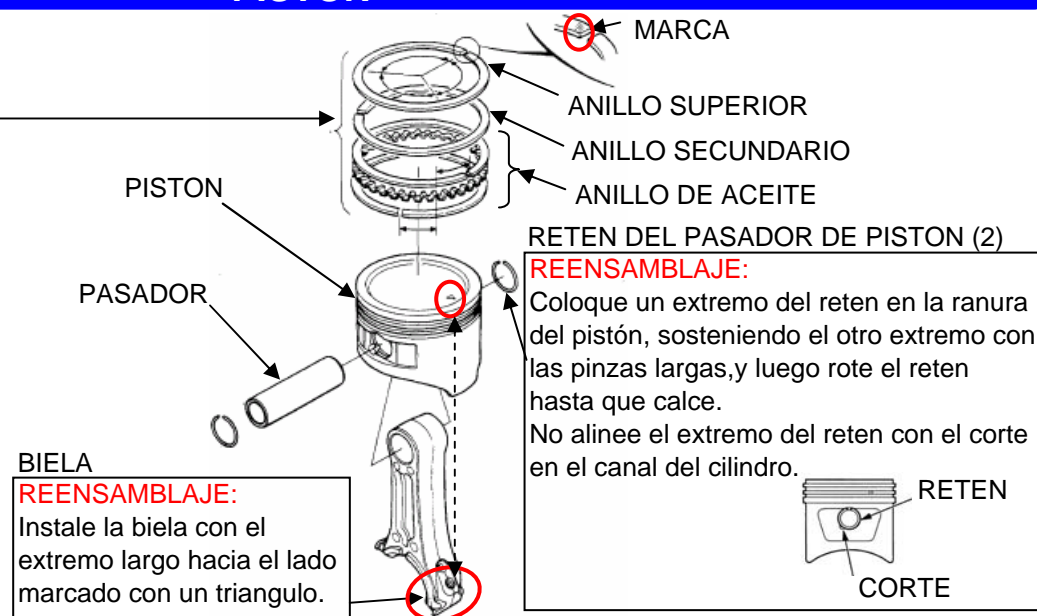
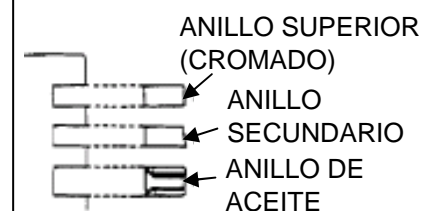
HONDA

## PISTON

### ANILLO DE PISTON

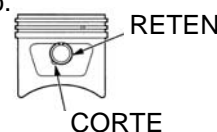
#### REENSAMBLAJE:

- Instale los anillos con la marca hacia arriba.
- No intercambie el anillo superior con el secundario.
- Luego de montar, verifique que los anillos se muevan libremente.
- Intercale los extremos de los anillos a 120° cada uno. No los alinee con el pasador del pistón.



**BIELA**  
**REENSAMBLAJE:**  
Instale la biela con el extremo largo hacia el lado marcado con un triángulo.

**RETEN DEL PASADOR DE PISTON (2)**  
**REENSAMBLAJE:**  
Coloque un extremo del reten en la ranura del pistón, sosteniendo el otro extremo con las pinzas largas, y luego rote el reten hasta que calce.  
No alinee el extremo del reten con el corte en el canal del cilindro.



## CUBIERTA DEL CARTER/CIGUEÑAL/PISTON

### PISTON

#### REENSAMBLAJE:

Instale con la marca triangular hacia el orificio de la varilla empujadora.



### ELEVADOR

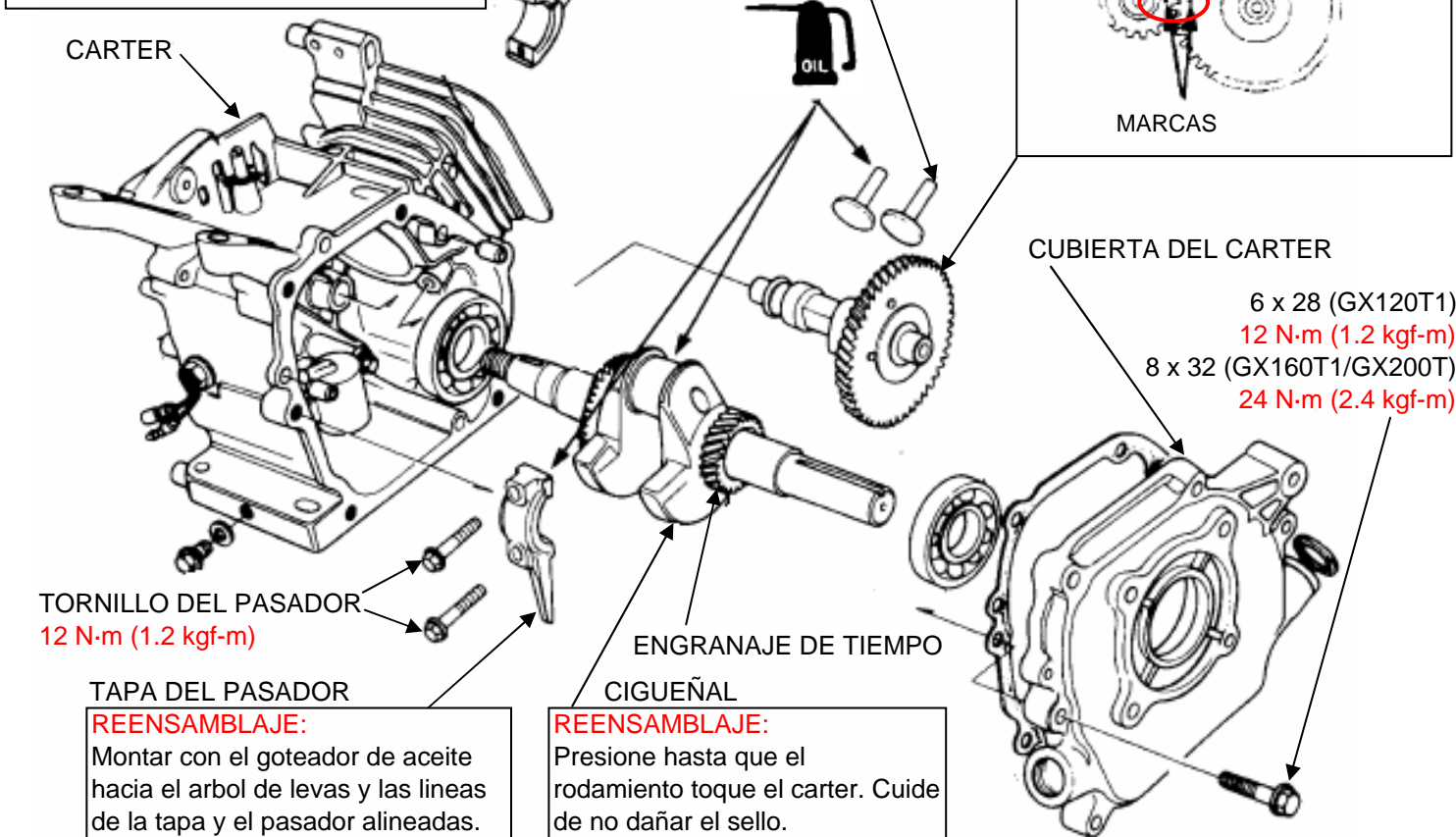
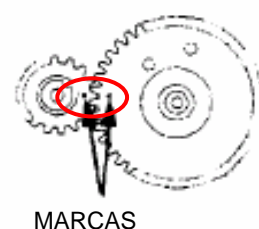
#### REENSAMBLAJE:

Instale los elevadores justo antes de instalar el árbol de levas.

### ARBOL DE LEVAS

#### REENSAMBLAJE:

Manteniendo fijo el cigueñal, alinear la marca de tiempo del engranaje de las levas con la marca del engranaje del cigueñal.



### CUBIERTA DEL CARTER

6 x 28 (GX120T1)  
12 N·m (1.2 kgf·m)  
8 x 32 (GX160T1/GX200T)  
24 N·m (2.4 kgf·m)

**TORNILLO DEL PASADOR**  
12 N·m (1.2 kgf·m)

### TAPA DEL PASADOR

**REENSAMBLAJE:**  
Montar con el goteador de aceite hacia el árbol de levas y las líneas de la tapa y el pasador alineadas.

### ENGRANAJE DE TIEMPO

**REENSAMBLAJE:**  
Presione hasta que el rodamiento toque el carter. Cuide de no dañar el sello.

## CABEZA DEL CILINDRO/VALVULAS (GX120T1/GX160T1)

### RETEN

#### DESMONTAJE:

Presione hacia abajo y deslice al retén hacia un lado, de forma que las guías pasen a través del orificio lateral del retén.

#### REENSAMBLAJE:

El retén de la válvula de escape tiene una depresión en el centro para poder calzar el rotador de la válvula.

#### PRECAUCION:

No retire los retenes del resorte mientras la cabeza del cilindro esté montada, ya que las válvulas podrían caer dentro del cilindro.

### ROTADOR DE VALVULA

#### (Solo escape)

#### PRECAUCION:

Si el rotador de válvulas no está instalado, la válvula de escape podría caer dentro del cilindro al arrancar el motor.

### BALANCIN (2)

#### REENSAMBLAJE:

Antes de montar, vea si hay desgaste en las superficies del balancín, el taqué y el tornillo pivote del balancín.

## CAMARA/VALVULAS (GX200T)

(Ver la información arriba)

### SELLO DE VALVULA (Solo admisión)

Reemplazar por una nueva al montar.

### VALVULA DE ADMISION

#### REENSAMBLAJE:

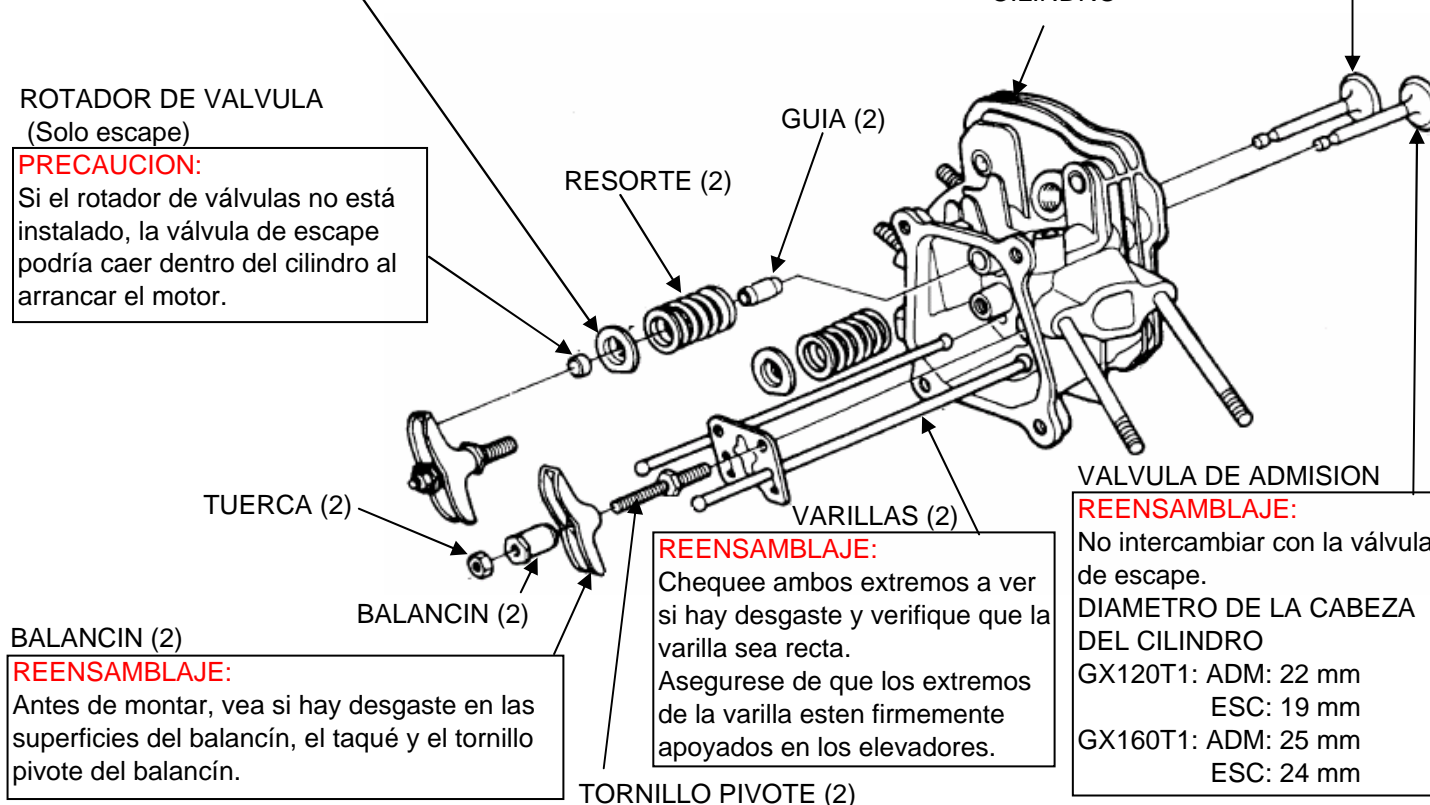
- No intercambie con la válvula de escape.
- Diámetro de la cabeza de la válvula: Admisión: 25 mm  
Escape: 24 mm
- Cuide de no dañar el sello-guía al momento de montar.

### VALVULA DE ESCAPE

#### REENSAMBLAJE:

Antes de montar, elimine los depósitos de carbón e inspeccione la válvula.

### CABEZA DEL CILINDRO



### VALVULA DE ADMISION

#### REENSAMBLAJE:

No intercambiar con la válvula de escape.

**DIAMETRO DE LA CABEZA DEL CILINDRO**

GX120T1: ADM: 22 mm  
ESC: 19 mm  
GX160T1: ADM: 25 mm  
ESC: 24 mm

8 x 55 (4) (GX120T1)  
8 x 60 (4) (GX160T1/GX200T)  
24 N·m (2.4 kgf·m)

#### RETIRAR/MONTAJE:

Aflojar y apretar los tornillos en forma de cruz en 2-3 pasos.

### CABEZA DEL CILINDRO

#### RETIRO/INSTALACION:

- Antes de montar, elimine cualquier residuo de carbón de la cámara de combustión y chequee los asientos de las válvulas.
- Mida la compresión del cilindro después de armar.